

# 甘肃摇摆制粒机工厂

生成日期: 2025-10-28

环模内径、环模有效宽度及颗粒密度的影响: 对于一台制粒机来说, 环模内径、环模有效宽度 $W$ 都是较固定的参数, 一般不会改变, 用户也不容易改变, 因此它们的影响在这里不作讨论。颗粒的密度和制粒的原料有关, 也和环模的压缩比有关, 压缩比越大, 制出的颗粒越结实, 密度越大, 但对于一般的产品来说, 颗粒的密度相差都不大, 因此颗粒密度不是一个主要影响参数, 这里就不再作过多的讨论了。总之对于同一种制粒原料来说, 制出的颗粒密度越大, 颗粒长度越短。湿法制粒机的主要特点是筛网装拆简易, 还可适当调节松紧。甘肃摇摆制粒机工厂

当制粒机试车全部正常以后, 就可以进行正式开车, 开车时应当注意开机的顺序, 顺序应当从下往上, 其步骤如下。(1) 按试车各步骤做好检查准备工作。(2) 调整好蒸汽压力, 放掉蒸汽管道中的冷凝水。(3) 开动主电机。(4) 开动调质器。(5) 开动喂料电机, 将喂料器调至最低转速。(6) 打开下料门, 并同时打开进汽阀门, 稍调节喂料电机转速, 待压制出料后, 再将喂料器转速和蒸汽加入量逐渐调至合适的程度。(7) 调整切刀, 使颗粒长度适宜。(8) 进一步调整喂料器转速, 使工作电流达到额定电流值, 并相应调整蒸汽流量, 使温度、湿度适宜。甘肃摇摆制粒机工厂江苏九匀干燥设备有限公司以“真诚服务, 用户满意”为服务宗旨。

高速混合制粒机常见方法与各自特点: 制粒常有湿法制粒、一步法制粒和干法制粒。制粒是由原辅料的粉体与粘合剂混合成软材、颗粒干燥等过程。然而, 制软材传统上沿用以槽式混合机制成软材再经摇摆式颗粒机制湿颗粒, 然而用干燥箱烘干成干颗粒, 此方法产量低、强度大、污染严重、生产周期长、设备占地面积大。近期, 已逐渐被高速混合制粒机与沸腾干燥制粒的连续生产操作法或一步制粒法所取代。高速混合制粒机应具备的功能要求: 1、搅拌浆对物料干混, 加粘合剂后湿混。能根据物料和粘合剂的特性使搅拌浆的旋转速度确保运动产生涡流, 物料充分混合。同时, 制粒刀处交汇区域对翻腾的物料团充分打碎成颗粒; 2、搅拌浆与制粒刀的旋转速度能使物料产生三维运动, 颗粒产生碰撞、磨擦、剪切, 使其磨擦均匀、细致, 然后形定稳定球状颗粒。混合的时间、搅拌浆与制粒刀的速度、干燥后制粒质量和均匀性等满足固体制剂生产工艺要求; 3、过程应在封闭状态下, 混合制粒全过程(含加料、混合、切割制粒和卸料等)均应在10万级或30万级洁净度下工作, 并保证无异物落下; 4、机器能与沸腾干燥或提升加料或真空上料机设备连线配套。

制药工业中湿法制粒与干法制粒的不同点: 制粒是将材料形成颗粒的过程, 一旦制粒过程完成, 颗粒被收集在一起, 并通过压缩产生粘结, 制粒是常用于片剂或球体制造的; 药物制造中的制粒过程至关重要, 是可预测和可重复的, 以确保每片药物的适当水平的药物。在制药工业中, 采用两种制粒技术: 湿法制粒和干法制粒。在干法制粒中, 由于产品可能对水分敏感, 因此在所使用的方法中不使用液体。不用液体制造颗粒需要粉末压实和致密化的过程。在这个过程中, 主要粉末颗粒在高压下结合。在湿法制粒中, 使用粘合剂将粉末粘合在一起, 而不是像在干法制粒过程中那样压实。粘合剂(通常称为粘合剂)以合适液体中的溶液或悬浮液的形式加入。江苏九匀干燥设备有限公司提供更经济的解决方案。

制粒机操作注意事项: 电流按规定负荷控制, 不能长时间超负荷生产, 这是造成设备损坏的主要原因; 注意正常生产中制粒机电流波动情况, 发现异常及时停机检查; 新设备投入生产后, 制粒机传动箱连续工作500小时应更换机油, 以后根据生产情况一般3-6个月更换机油一次, 更换68#机油或100#-120#工业齿轮油; 制粒机发生阻机, 一定要调松压辊, 待压模内壁清理干净后方可重新启动, 杜绝在阻塞状态下进行强制启动, 更不允许

用管子钳扳动齿轴，制粒机在正常工作状态，压辊需2小时加一次润滑油脂；经常检查制粒机易损件磨损情况，避免设备突发故障和环模开裂。湿法制粒机端面的前轴承座为活动式，装拆时、只要旋下三个螺钉，前轴承座和旋转滚筒可依次抽出。甘肃摇摆制粒机工厂

江苏九匀干燥设备有限公司依托多年来完善的服务经验。甘肃摇摆制粒机工厂

湿法制粒机的使用范围：1、本机是一种用旋转筒的摇摆作用，通过筛网、可以将潮湿的粉末原料研成颗粒，亦可宽泛地用作粉碎已压了块子而成为现成的颗粒之用。2、在化学药品方面用作混合的粉末研成颗粒，烘干后供压制片剂，又可以粉碎在储存期间而凝成块，或在化学加工过程中所结成块的块子。在食品工业中用作处理糖果及混合物和麦牙牛乳等品。在其它工业上如陶瓷、塑料等混合料成为成型颗粒。3、它不适合于固体、流质、浆状或磨碎之用。4、网眼筛子的目数多少，应根据颗粒大小要求，由用户自备。甘肃摇摆制粒机工厂

江苏九匀干燥设备有限公司总部位于郑陆镇施家巷村东白洋村108号，是一家江苏九匀干燥设备有限公司，是专业性干燥设备、制粒设备、混合设备、粉碎设备、除尘设备生产厂家，从事污泥干燥机、空心桨叶干燥机干燥机械的研究、开发及制造，是目前国内生产干燥设备品种较多、规格较全的企业之一。公司在吸收国外的先进技术与经验,严格按国家GMP的要求进行设计、开发、生产、安装，确保产品质量。在干燥设备的开发、研究中不断地创新及改造，设计制造了一系列工艺先进且节能的产品。热忱欢迎新老客户、国内外各界朋友莅临指导，携手共进，共创辉煌的明天！的公司。九匀干燥拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供通用设备制造，喷雾干燥机，闪蒸干燥机，盘式干燥机。九匀干燥始终以本分踏实的精神和必胜的信念，影响并带动团队取得成功。九匀干燥始终关注环保行业。满足市场需求，提高产品价值，是我们前行的力量。